



EVOLUTION RANGE EVO111

KATEGORIE	Korbdurchlaufspülmaschinen
LINIE	EVOLUTION RANGE
KORB	500x500
ABMESSUNG	1150x770x1810h mm

Die Linie EVOLUTION ist entwickelt worden, um mit ihrem einbaubaren Zubehör wirklich allen Bedürfnissen genügen zu können: Sie vereint große Arbeitsmengen und Optimierung des verfügbaren Platzes, vereinfacht die Arbeit des Bedieners und reduziert den Verbrauch. Die Modelle dieser Linie sind mit einem doppelten Filtersystem ausgerüstet, das alle Rückstände herausfiltert, während die vertikalen Spülpumpen und die Spülarme aus Edelstahl für hohe Leistungen sorgen. Die Modelle Evolution sind außerdem mit gewichtsausgeglichenen, doppelwandigen Türen, einem Fallschutzsystem und formgepressten, abgerundeten Tanks ausgerüstet.

Die kompakte Palette EVO111 ist für eine hohe Produktivität auf begrenztem Raum entwickelt worden und zeichnet sich durch Leistungsfähigkeit und einen geringen Wasserverbrauch aus. Strom- und Wasserverbrauch passen sich der geforderten Produktivität an, so dass die Kosten immer entsprechend den Erfordernissen optimiert werden können. Die Spülpumpe mit doppelter Zufuhr gewährleistet hohen Druck, damit auch fest sitzender Schmutz entfernt werden kann, während die größten Reste schon in der Vorspülphase entfernt und in einem Schubladenfilter aufgefangen, der bequem entleert werden kann. Der Bereich Trocknung benutzt Luft mit niedriger Temperatur, damit auch empfindliches Geschirr sorgfältig behandelt wird. Dank der nutzbaren Öffnung von 450 mm können Teller verschiedener Größen, Kastenformen, Backbleche, Töpfe und verschiedene Küchengeräte eingestellt werden.

STANDARDLIEFERUMFANG	
Gläserkorb Abm. 500x500x100 mm	1
Tellerkorb 18 Plätze Abm. 500x500x100 mm	2
MERKMALE	
Abmessungen - (mm) (- L - T - H)	1150x770x1810h mm
Abmessung Korb	500x500 mm
Anz. Körbe/Stunde	120/60
Max. Nutzhöhe	450 mm
Gesamtleistung	24,7 kW (15°C)
Standard-Versorgungsspannung	400V3N - 50 Hz
SPULGANG	
Fassungsvermögen Tank	70 lt
Pumpenleistung	1,5 kW - 2 hp
Heizelement Tank	10,5 kW
ENDSPÜLUNG	
Heizelement Boiler	12 kW
Wasserverbrauch	150 lt/h
Temperatur Versorgungswasser	+15°C
Mindestruck Leitungsnetz	2 bar
Wasserhärte	7°f - 10°f
RECUPERATORE_TERMICO_CALORE	
Saugvorrichtung	0,2 kW
Luftdurchsatz	70 m3/h
STANDARDLIEFERUMFANG	
Gläserkorb Abm. 500x500x100 mm	1
Tellerkorb 18 Plätze Abm. 500x500x100 mm	2
Besteckhalter 4 Plätze	1
Gläserkorb Abm. 500x500x100 mm	1
Tellerkorb 18 Plätze Abm. 500x500x100 mm	2
OPTIONAL	
Druckreduzierventil mit Manometer	●
Break-Tank und Klarspülpumpe 200 W	●
Bogenförmig angebrachtes Trockensystem	●
Option Extra Power 9,5 KW	●
Innere Dosiereinheit (Reinigungs- und Glanzmittel)	●
Dreifacher Filter in der Wanne und Edelstahlshublade	●

● Optional installierbar, ◻ Optional nicht installierbar

EVO111

